

# 黄銅棒・黄銅管

BRASS ROD & BRASS TUBE

日本一の設備力と開発力でトツプシエアを誇る黄銅棒。多様な精密加工を可能にする優れた加工特性で時代を常にリードする黄銅管。



## 黄銅棒

快削性、二次加工性、精密加工性などの特性に加え、各種異形も多彩。安定した品質で多岐にわたる顧客の厳しい注文に的確に応える黄銅棒。

- 快削黄銅棒**
- 能率を高める超快削性。
  - 高度な二次加工性(カシメ、転造、曲げ)。
  - 優れた寸法精度と真直度による精密加工性。
  - 丸形・六角・四角を始め各種異形による形状の多様性。
- 鍛造用黄銅棒**
- 広い温度範囲の汎用性。
  - 優れた仕上加工性。

## 黄銅管

滑らかな管の内・外面、快削性、二次加工性、精密加工性などの特性に加え、丸・六角の多用途性を発揮する黄銅管。

- 快削黄銅管**
- 能率を高める超快削性により、切削加工時間が短縮。
  - 高度な二次加工性(カシメ、転造、曲げ)。
  - 優れた寸法精度と真直度による精密加工性。
- 鍛造用黄銅管**
- 広い温度範囲の汎用性。
  - 優れた仕上加工性。



## 砺波工場 黄銅棒

黄銅棒の主な仕様

### ■製品の種類

【カドミウムレス黄銅棒、カドミウム60ppm以下を保証】

名称	記号	当社材質名(注)	成分	特色	用途例	
黄銅	C2600B	B42	70Cu-Zn	冷間鍛造性・転造性	電気部品	
	C2700B	B62	65Cu-Zn		自動車部品	
	C2800B	B72, B82	62Cu-Zn, 60Cu-Zn	熱間加工性		
快削黄銅	C3601B	U15P	61Cu-2Pb-Zn	転造性・かしめ性	精密部品全般	
	C3602B	U24P, U25P	60.5Cu-3Pb-Zn	かしめ性・汎用性	電気部品	
	C3603B	A32P	57.5Cu-3.5Pb-Zn	汎用性		ガス器具部品 機械部品 水栓金具
		A35P	58.4Cu-3Pb-Zn			
		A36P	59.3Cu-3Pb-Zn			
	C3604B	A44P, A45P	58.4Cu-3Pb-Zn, 59.3Cu-3Pb-Zn			
鍛造用黄銅	C3712B	F1TP	58.7Cu-0.6Pb-Zn	耐応力腐食割れ感受性	ガス器具部品	
	C3771B	F3P	58.7Cu-2Pb-Zn	熱間鍛造性	バルブ	
高力黄銅	C6782B	H53P	58.5Cu-Fe-Mn-Al-Zn	高強度・耐食性	軸受け等	
耐脱亜鉛黄銅	C3531	Z34P	61.5Cu-Pb-Sn-P-Zn	耐脱亜鉛性	水栓金具	

(注)当社材質名はスペースの制約から代表的なものだけを記載してあります。詳しくはお問い合わせください。

### ■鉛レス&カドミウムレス黄銅棒

名称	記号	当社材質名(注2)	成分	特色	用途例
快削黄銅	C6801	B25A	59.5Cu-Bi-Zn(Pb0.01以下)	汎用性	精密部品全般
鍛造用黄銅	C6801	B25F	58.5Cu-Bi-Zn(Pb0.01以下)	熱間鍛造性	機械部品
耐脱亜鉛黄銅	C6802	B23N	61Cu-Bi-Zn(Pb0.1以下)	耐脱亜鉛性	水栓金具

(注1)日本伸銅協会規格。業界団体の規格ですが、数年以内のJIS化が見込まれています。  
(注2)当社材質名はスペースの制約から代表的なものだけを記載してあります。詳しくはお問い合わせください。

### ■一般黄銅棒

名称	記号	当社材質名(注)	成分	特色	用途例	
快削黄銅	C3601B	U15	61Cu-2Pb-Zn	転造性・かしめ性	精密部品全般	
	C3602B	U24, U25	60.5Cu-3Pb-Zn	かしめ性・汎用性	電気部品	
		A32	57.5Cu-3.5Pb-Zn	汎用性		ガス器具部品 機械部品 水栓金具
		A35	58.4Cu-3Pb-Zn			
	A36	59.3Cu-3Pb-Zn				
	C3604B	A44, A45	58.4Cu-3Pb-Zn, 59.3Cu-3Pb-Zn			
鍛造用黄銅	C3712B	F1T	58.7Cu-0.6Pb-Zn	耐応力腐食割れ感受性	ガス器具部品	
	C3771B	F3	58.7Cu-2Pb-Zn	熱間鍛造性	バルブ	
高力黄銅	C6782B	H53	58.5Cu-Fe-Mn-Al-Zn	高強度・耐食性	軸受け等	
耐脱亜鉛黄銅	C3531	Z34	61.5Cu-Pb-Sn-P-Zn	耐脱亜鉛性	水栓金具	

(注)当社材質名はスペースの制約から代表的なものだけを記載してあります。詳しくはお問い合わせください。

### ■製品の寸法許容差(引抜棒)

単位 mm

径又は対辺距離	丸形		正六角形	正方形
	質別:F.O.H	質別:1/2H		
2mm以上3mm以下	-0.010 -0.025	0	0	0 -0.04
3mmを超え6mm以下	-0.010 -0.030	0	0	0 -0.05
6mmを超え8mm以下	-0.010 -0.030	0	0	0 -0.06
8mmを超え10mm以下	-0.01 -0.04	-0.010 -0.030	0	0 -0.06
10mmを超え11.5mm以下	-0.01 -0.05	-0.010 -0.030	0	0 -0.08
11.5mmを超え14.5mm以下	-0.01 -0.05	-0.010 -0.030	0	0 -0.08
14.5mmを超え14.9mm以下	-0.01 -0.05	-0.010 -0.030	0	0 -0.08
14.9mmを超え16.5mm以下	-0.01 -0.05		0	0 -0.08
16.5mmを超え18mm以下	-0.01 -0.05		0	0 -0.10
18mmを超え20mm以下	-0.01 -0.06		0	0 -0.10
20mmを超え26mm以下	-0.01 -0.06		0	0 -0.15
26mmを超え35mm以下	-0 -0.08		0	0 -0.15
35mmを超え50mm以下	-0 -0.10		0	+0.15 -0.15
50mmを超えるもの	±0.3%		±0.5%	±0.6%

### ■黄銅棒(押出棒)の径又は対辺距離の許容差

単位 mm

形状	丸形、正六角形、正方形、長方形	
	合金番号	許容差
径又は対辺距離	C2600 C2700	C3602 C3604 C3712 C3771
	28を超え150以下	±1.0%

### ■黄銅棒の製造範囲

単位 mm

形状	径又は対辺距離		長さ
	引抜棒	押出棒	
丸形	2以上85以下	28以上150以下	2,000~5,000間で お客様の御指定による。
正六角形	3以上50以下	—	
正方形、長方形	3以上50以下	—	

(注)製造範囲外の製品をお求めの場合は、お問い合わせください。

### 加工製品例



### 使用用途例



- 光学機械器具部品
- ガス器具部品
- 水栓金具部品
- 冷凍機器部品
- コンピュータ機器部品
- 移動体通信機器部品
- エアコン部品

# 黄銅棒・黄銅管

BRASS ROD & BRASS TUBE



## 新日東工場 黄銅棒

黄銅棒の主な仕様

### 製品の種類

【カドミウムレス黄銅棒、カドミウム60ppm以下を保証】

名称	記号	当社材質名	成分	特色	用途例
快削黄銅	C3602B	NB5H	60.8Cu-3Pb-Zn	かしめ性・汎用性	精密部品全般
	C3602B	NB5N	59.5Cu-3Pb-Zn	汎用性	電気部品
	C3604B	NB5S	58.2Cu-3Pb-Zn		ガス機器部品
	C3604B	NB5T	57.2Cu-3.6Pb-Zn		機械部品
	C3605B	NB5L	57.0Cu-3.8Pb-Zn		水栓金具
	C3602B	NB59	60.5Cu-2Pb-Zn	転造性・かしめ性	
JIS外	NB55	60.5Cu-2.2Pb-Zn			
耐脱亜鉛快削黄銅	C3531	NB5Z	61.5Cu-3Pb-P-Zn	耐脱亜鉛性	水栓金具
鍛造用黄銅	C3771B	NB60	59.5Cu-2Pb-Zn	熱間鍛造性	機械部品
	C3771B	NB61	58.5Cu-2.2Pb-Zn		バルブ

【低カドミウム黄銅棒、カドミウム100ppm未満】

名称	記号	当社材質名	成分	特色	用途例
快削黄銅	C3602B	NB3H	60.8Cu-3Pb-Zn	かしめ性・汎用性	精密部品全般
	C3602B	NB3N	59.5Cu-3Pb-Zn	汎用性	電気部品
	C3604B	NB3S	58.2Cu-3Pb-Zn		ガス機器部品
	C3604B	NB3T	57.2Cu-3.6Pb-Zn		機械部品
	C3605B	NB3L	57.0Cu-3.8Pb-Zn		水栓金具
	C3602B	NB39	60.5Cu-2Pb-Zn	転造性・かしめ性	
JIS外	NB35	60.5Cu-2.2Pb-Zn			
耐脱亜鉛快削黄銅	C3531	NB3Z	61.5Cu-3Pb-P-Zn	耐脱亜鉛性	水栓金具
鍛造用黄銅	C3771B	NB40	59.5Cu-2Pb-Zn	熱間鍛造性	機械部品
	C3771B	NB41	58.5Cu-2.2Pb-Zn		バルブ

※この製品は、適切に校正された当社の測定機器における分析値が100ppm未満を保証するものですが、RoHS及びELV規制に無条件に適合することを保証するものではありません。

### 一般黄銅棒

名称	記号	当社材質名	成分	特色	用途例
快削黄銅	C3602B	H	60.8Cu-3Pb-Zn	かしめ性・汎用性	精密部品全般
	C3602B	N	59.5Cu-3Pb-Zn	汎用性	電気部品
	C3604B	S	58.2Cu-3Pb-Zn		ガス機器部品
	C3604B	SS	57.2Cu-3.6Pb-Zn		機械部品
	C3605B	L	57.0Cu-3.8Pb-Zn		水栓金具
	C3601B	416	62.0Cu-2.8Pb-Zn	転造性・かしめ性	
	C3602B	419	60.5Cu-2.2Pb-Zn		
JIS外	412	62.0Cu-1.7Pb-Zn			
JIS外	415	60.5Cu-2.2Pb-Zn			
耐脱亜鉛快削黄銅	C3531	DR5	61.5Cu-3Pb-P-Zn	耐脱亜鉛性	水栓金具
鍛造用黄銅	C3771B	B40	59.5Cu-2Pb-Zn	熱間鍛造性	機械部品
	C3771B	B41	58.5Cu-2.2Pb-Zn		バルブ
耐脱亜鉛鍛造用黄銅	JIS外	DR4	61.5Cu-2.2Pb-P-Zn	耐脱亜鉛性、熱間鍛造性	水栓金具

### 製品の寸法許容差【引抜棒】

単位 mm

径又は対辺距離	丸形		正六角形	正方形
	質別:F.O.H	質別:1/2H		
2mm以上3mm以下	-0.010 -0.025			
3mmを超え6mm以下	-0.010 -0.030	0 -0.05	0 -0.05	0 -0.05
6mmを超え8mm以下	-0.010 -0.030	0 -0.05	0 -0.06	0 -0.06
8mmを超え10mm以下	-0.01 -0.04	-0.010 -0.030	0 -0.05	0 -0.06
10mmを超え11.5mm以下	-0.01 -0.05	-0.010 -0.030	0 -0.05	0 -0.08
11.5mmを超え14.5mm以下	-0.01 -0.05	-0.010 -0.030	0 -0.06	0 -0.08
14.5mmを超え14.9mm以下	-0.01 -0.05	-0.010 -0.030	0 -0.08	0 -0.08
14.9mmを超え16.5mm以下	-0.01 -0.05		0 -0.08	0 -0.08
16.5mmを超え18mm以下	-0.01 -0.05		0 -0.08	0 -0.10
18mmを超え20mm以下	-0.01 -0.06		0 -0.08	0 -0.10
20mmを超え26mm以下	-0.01 -0.06		0 -0.12	0 -0.15
26mmを超え35mm以下	0 -0.08		0 -0.12	0 -0.15
35mmを超え50mm以下	0 -0.10		0 -0.20	+0.15 -0.15
50mmを超えるもの				±0.3%

### 黄銅棒(押出棒)の径又は対辺距離の許容差

単位 mm

形状	丸形、正六角形、正方形、長方形
合金番号	C3602 C3604 C3605 C3712 C3771
径又は対辺距離	±0.3 ±1.0%
16以上25以下	
25を超え95以下	

### 黄銅棒の製造範囲

単位 mm

形状	径又は対辺距離		長さ
	引抜棒	押出棒	
丸形	2以上75以下	26以上95以下	2,000~4,000間でお客様の御指定による。 ※ただしφ28以上は5,000まで可能
正六角形	4以上50以下	—	
正方形、長方形	4以上50以下	—	

(注)製造範囲外の製品をお求めの場合は、お問い合わせください。

## 黄銅管

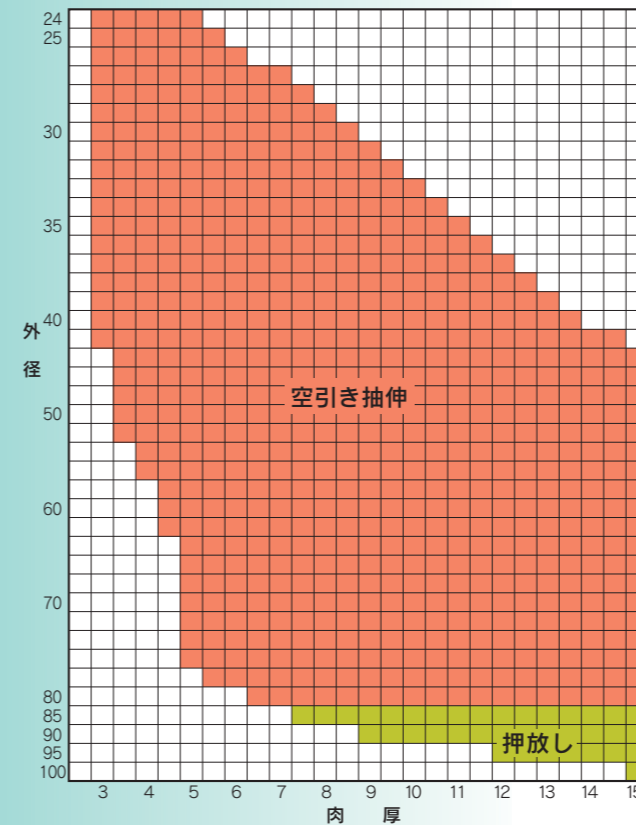
黄銅管の主な仕様

### 製品の化学成分と特性

名称	相当するJIS合金番号	当社材質名	成分	特色	用途例
快削黄銅管	C3601	U12	59.7Cu-2Pb-Zn	熱間鍛造用	カメラマウント他
	C3604	A45	59.3Cu-3Pb-Zn	汎用(中、太径)	機械部品、切削加工品
鍛造用黄銅管	C3771	F3	58.7Cu-2Pb-Zn	熱間鍛造用	精密鍛造切削加工品

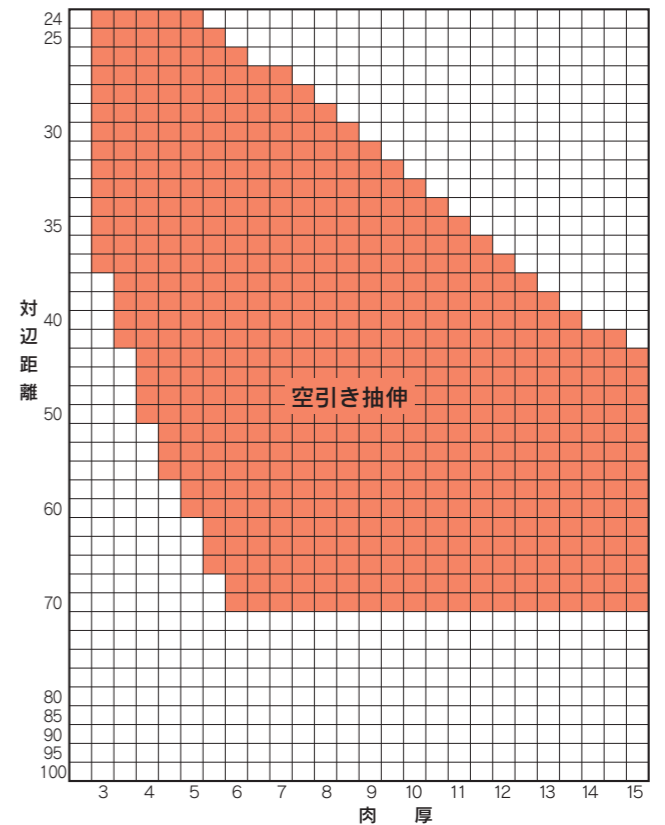
### 快削管丸形 製造可能範囲

単位 mm



### 快削管六角 製造可能範囲

単位 mm



### 黄銅管の製造範囲(形状)

	普通管
外形	丸形又は六角形
内形	丸形

### 黄銅管の寸法許容差

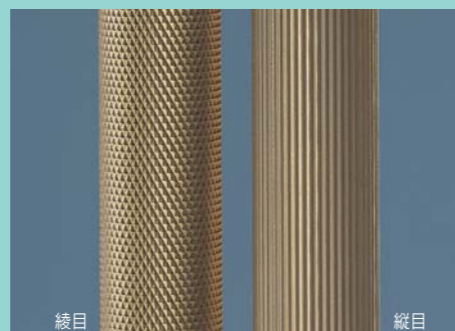
単位 mm

許容差	外径			
	25未満	25以上50未満	50以上	
肉厚	普通級	±0.12	±0.15	±0.18
	3以上4未満	±0.30	±0.30	—
	4以上5未満	±0.40	±0.40	±0.40
	5以上6未満	±0.45	±0.45	±0.45
	6以上8未満	—	±8%	±8%
8以上	—	—	±9%	

### ローレット棒

ローレット棒には、縦目と綾目の2種類があります。切削加工により仕上げられており、山の形がシャープで正確です。滑り止め効果もよく、メッキなどの表面処理加工は非常に美しく仕上がります。

綾目: ピッチ=サイズ×3.14÷0.866÷山数  
モジュール=ピッチ÷3.14  
縦目: ピッチ=サイズ×3.14÷山数  
モジュール=ピッチ÷3.14



### 加工製品例



### 使用用途例



- 光学機械器具部品
- ガス器具部品
- 水栓金具部品
- 冷凍機器部品
- コンピュータ機器部品
- 移動体通信機器部品
- エアコン部品